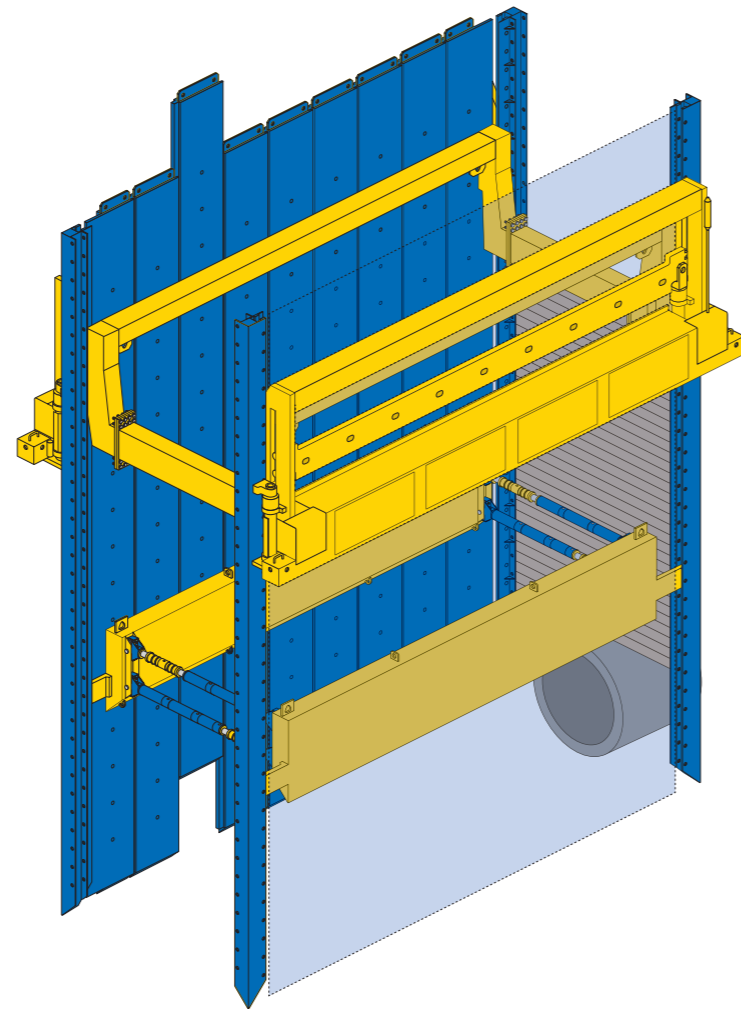


HYDRAULISCHE PRESSBOX

800er Serie



Pressbox

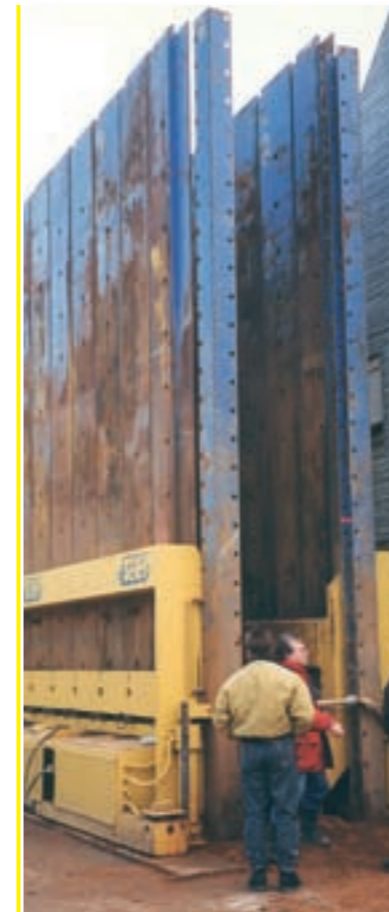
Abmessungen außen			Verbaulänge zw. Stirnseiten L_v [m]	Anzahl der Kastenprofile gesamt	Dicke OG t_{OG} [m]	zulässige Gurtlast q_{OG} [kN/m]	Gewicht der Maschine ohne Zubehör [kg]
L [m]	H [m]	B [m]					
7,78	2,38	2,36	7,00	18	0,30	80	21.100

Maschinen-Untergurt

Abmessungen außen			Rdl.-Länge im UG L_c [m]	Anzahl der UG gesamt	zulässige Gurtlast q_{OG} [kN/m]	Gewicht ohne Zubehör [kg]
L [m]	H [m]	t_{UG} [m]				
7,19	1,07	0,27	5,75	2	218	7.700

Randträger

Abmessungen außen			Anzahl gesamt	zulässiges Biegemoment $M_{Rtr.}$ [kNm]	Gewicht ohne Zubehör [kg/Stück]
L [m]	H [m]	$t_{Rtr.}$ [m]			
7,30	0,36	0,22	4	185	930
9,30	0,36	0,22	4	185	1180



Kastenprofile

Kastenprofil Position	Abmessungen außen			Anzahl der Kastenprofile je Seite	zulässiges Biegemoment $M_{Kpr.}$ [kNm/m]	Gewicht ohne Zubehör [kg/Stück]
	L [m]	B [m]	$t_{Kpr.}$ [m]			
rechts – Nut	7,30	0,79	0,10	1	384	1.430
mittig		0,79		7		1.500
links – Feder		0,82		1		1.400
rechts – Nut	9,30	0,79	0,10	1	384	1.760
mittig		0,79		7		1.800
links – Feder		0,82		1		1.735

Abstützung

Breiten	zwischen den Profilen b_c [m]	zwischen den Obergurten b_{OG} [m]	zwischen den Untergurten b_{UG} [m]	Länge vom Distanzstück [m]	Graben außen [m]	Maschine außen [m]
min.	1,52	0,92	0,98	0,46	1,73	2,84
max.	4,70	4,10	4,16	3,64	4,91	6,02